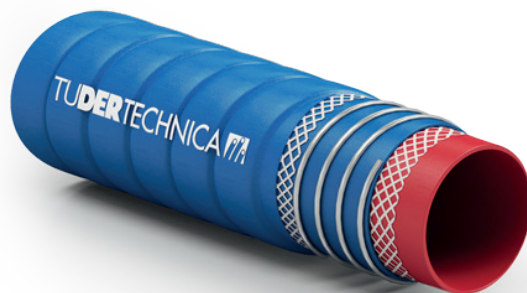


TUSIL® MARINE OND

Applicazioni

Tubo flessibile in silicone idoneo al passaggio dell'acqua di raffreddamento e di gas combustibili dei motori delle imbarcazioni e navi da diporto



Caratteristiche tecniche

Sottostrato	silicone, rosso, resistente al calore ed all'acqua salata
Rinforzi	tessuti sintetici resistenti alle alte temperature, spirali in acciaio incorporate nella parete del tubo
Compertura	semi-ondulata, silicone blu, lucida. Resistente al calore, all'invecchiamento, all'ozono ed agli oli paraffinici

Temperatura	-60°C / +200°C (-76°F / +392°F) La temperatura di impiego è strettamente correlata allo specifico fluido convogliato ed alla durata di esposizione.
Norme	SAE J2006 TYPE R2; ISO 13363:2004 - Type 2 class B; ISO 1307 per le tolleranze dimensionali.

Diam. interno		Diam. esterno		Resistenza al vuoto		Pressione di esercizio		Pressione di scoppio		Peso Teorico		Raggio di curvatura	
mm	in	mm	in	bar	psi	bar	psi	bar	psi	kg/mt	lbs/ft	mm	in
19	0,75	-	-	0,6	8,5	8	120	24	360	0,48	0,32	90	3,54
25	1,00	-	-	0,6	8,5	7	105	21	315	0,60	0,40	100	3,94
28	1,10	-	-	0,6	8,5	7	105	21	315	0,66	0,44	105	4,13
32	1,25	-	-	0,6	8,5	6	90	18	270	0,70	0,47	115	4,53
35	1,38	-	-	0,6	8,5	5	75	15	225	0,80	0,54	125	4,92
38	1,50	-	-	0,6	8,5	5	75	15	225	0,82	0,55	130	5,12
42	1,65	-	-	0,6	8,5	5	75	15	225	1,00	0,67	135	5,31
45	1,77	-	-	0,6	8,5	4	60	12	180	1,06	0,71	140	5,51
48	1,90	-	-	0,6	8,5	4	60	12	180	1,12	0,75	150	5,91
51	2,00	-	-	0,6	8,5	4	60	12	180	1,18	0,79	160	6,30
60	2,36	-	-	0,6	8,5	3	45	9	135	1,36	0,91	165	6,50
63,5	2,50	-	-	0,6	8,5	3	45	9	135	1,63	1,09	170	6,69

continua ...

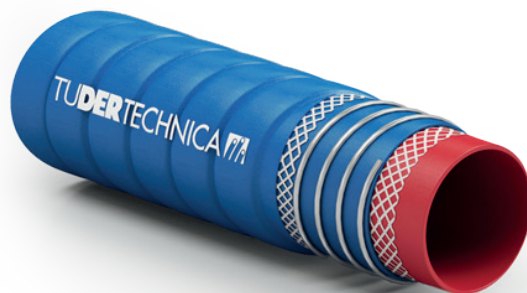
Dati riferiti a temperatura ambiente (20°C); si raccomanda una riduzione del 20% della pressione di esercizio per ogni 100°C di aumento di temperatura.

REV. 2024-06

TUSIL® MARINE OND

Applicazioni

Tubo flessibile in silicone idoneo al passaggio dell'acqua di raffreddamento e di gas combustibili dei motori delle imbarcazioni e navi da diporto



Diam. interno		Diam. esterno		Resistenza al vuoto		Pressione di esercizio		Pressione di scoppio		Peso Teorico		Raggio di curvatura	
mm	in	mm	in	bar	psi	bar	psi	bar	psi	kg/mt	lbs/ft	mm	in
67	2,64	-	-	0,6	8,5	3	45	9	135	1,70	1,14	175	6,89
70	2,76	-	-	0,6	8,5	3	45	9	135	1,77	1,19	180	7,09
73	2,87	-	-	0,6	8,5	3	45	9	135	1,85	1,24	200	7,87
76	3,00	-	-	0,6	8,5	3	45	9	135	1,92	1,29	220	8,66
90	3,54	-	-	0,6	8,5	2	30	6	90	3,21	2,15	250	9,84
102	4,00	-	-	0,6	8,5	2	30	6	90	3,62	2,43	280	11,02
115	4,50	-	-	0,6	8,5	2	30	6	90	4,02	2,69	290	11,42
127	5,00	-	-	0,6	8,5	2	30	6	90	4,43	2,97	300	11,81
140	5,51	-	-	0,6	8,5	2	30	6	90	5,69	3,81	360	14,17
152	6,00	-	-	0,6	8,5	2	30	6	90	6,04	4,05	400	15,75
203	8,00	-	-	0,6	8,5	2	30	6	90	10,87	7,28	450	17,72
254	10,00	-	-	0,6	8,5	2	30	6	90	14,81	9,92	1200	47,24
305	12,00	-	-	0,6	8,5	2	30	6	90	18,55	12,43	1450	57,09
350	13,78	-	-	0,6	8,5	2	30	6	90	21,42	14,35	1750	68,90
404	15,91	-	-	0,6	8,5	1	15	3	45	26,55	17,79	2000	78,74

Dati riferiti a temperatura ambiente (20°C); si raccomanda una riduzione del 20% della pressione di esercizio per ogni 100°C di aumento di temperatura.

REV. 2024-06