

Valvole ad avviamento progressivo Serie MD

Attacchi con boccole intercambiabili: filettate da 1/8, 1/4 e 3/8 o integrate con raccordo super-rapido per tubo Ø 6, 8 e 10 mm
Assemblaggio modulare



- » Funzione di sicurezza per mantenere la sequenza di comando
- » Apertura della sede principale a circa il 50% della pressione di ingresso
- » Presa superiore per collegamento pressostato o aumento del tempo di commutazione
- » Prese di aria supplementari con la stessa caratteristica dell'aria in uscita (linea)

Le valvole ad azionamento progressivo sono utilizzate per evitare il movimento improvviso degli attuatori pneumatici. E' sufficiente alimentarle pneumaticamente per iniziare la fase di immissione graduale della pressione nell'impianto. Tramite una vite regolazione è possibile determinare il tempo necessario alla valvola a raggiungere il 50% della pressione di ingresso, raggiunto questo valore la valvola apre completamente il passaggio.

La connessione tappata, posta sul lato superiore, consente o l'aumento del tempo di riempimento dell'impianto tramite un piccolo volume aggiuntivo, o il collegamento di un pressostato.

CARATTERISTICHE GENERALI

Tipo costruttivo	modulare, compatto, a otturatore
Materiali	vedi TABELLA MATERIALI pagina successiva
Attacchi	con boccole intercambiabili: filettate da 1/8, 1/4 e 3/8 o integrate con raccordo super-rapido per tubo Ø 6, 8 e 10 mm
Fissaggio	in linea; a parete tramite fori passanti nel corpo o supporto di fissaggio
Temperatura d'esercizio	-5°C ÷ 50°C
Pressione d'esercizio	2 ÷ 10 bar
Portata nominale a 6 bar con ΔP 1 bar	MD1-AV-1/8 = 1000 NL/min MD1-AV-1/4 = 1350 NL/min MD1-AV-3/8 = 1500 NL/min
Fluido	aria compressa

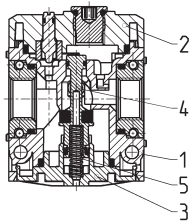
ESEMPIO DI CODIFICA

MD	1	-	AV	-	1/8
-----------	----------	---	-----------	---	------------

MD	SERIE
1	DIMENSIONE: 1 = 42 mm
AV	AVVIATORE PROGRESSIVO
1/8	ATTACCHI (IN - OUT)*: = senza boccole 1/8 = G1/8 1/4 = G1/4 3/8 = G3/8 6 = tubo Ø6 8 = tubo Ø8 10 = tubo Ø10 * NB: se la boccola in ingresso (IN) è diversa da quella in uscita (OUT), devono essere indicate entrambe le dimensioni. Esempio: MD1-AV-1/4-1/8

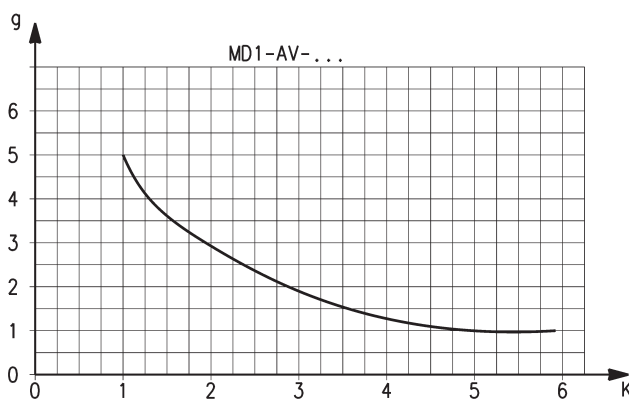
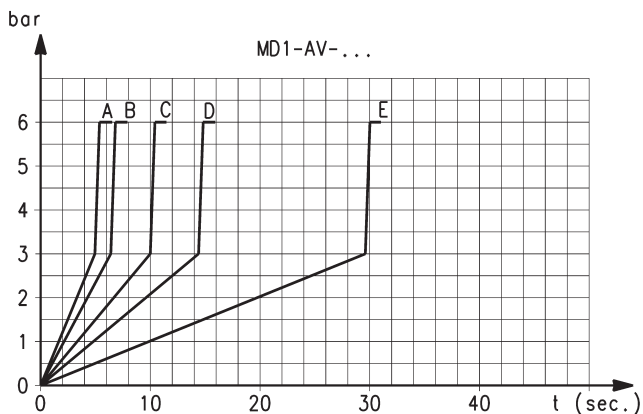
VALVOLE AVVIAMENTO PROGRESSIVO SERIE MD

Valvole ad avviamento progressivo Serie MD - materiali



PARTI	MATERIALI
1 = Corpo	Poliammide
2 = Copertura	Poliammide
3 = Tappo	Poliammide
4 = Otturatore	Ottone
5 = Molla	Acciaio INOX
Guarnizioni	NBR

DIAGRAMMI TEMPI DI PRESSURIZZAZIONE MD1



Tempi di pressurizzazione rispetto al n° di giri della vite di regolazione, con volume serbatoio di 5 Litri.
 A = 5 giri; B = 4 giri; C = 3 giri; D = 2 giri; E = 1 giro.
 Individuando la costante k sul grafico, si ottiene il n° di giri da effettuare sulla vite di regolazione per ottenere il tempo di riempimento a 6 bar. Al variare della pressione può esserci uno scostamento ± 20%. $K = t/V$ dove: V = volume dell'impianto a valle in litri e t = tempo di riempimento desiderato in secondi.

ESEMPIO:
 V = 5 litri
 t = 16 secondi
 $K = 16/5 = 3,2$

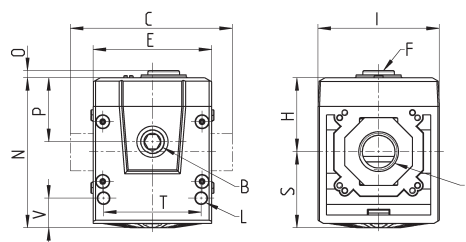
Posizionando sul grafico tale valore K, il numero di giri da effettuare sulla vite di regolazione sarà circa 0,8.

VALVOLE AVVIAMENTO PROGRESSIVO SERIE MD

Valvole ad avviamento progressivo Serie MD - ingombri



AVP1 = Avviatore progressivo



Mod.	A	B	C	E	F	H	I	L	N	O	P	S	T	V	Peso (Kg)
MD1-AV	-	G1/8	42	42	G1/8	26.2	43	Ø4	53.2	2.5	22.7	27	34.6	10.5	0.2
MD1-AV-1/8	G1/8	G1/8	42	42	G1/8	26.2	43	Ø4	53.2	2.5	22.7	27	34.6	10.5	0.2
MD1-AV-1/4	G1/4	G1/8	42	42	G1/8	26.2	43	Ø4	53.2	2.5	22.7	27	34.6	10.5	0.2
MD1-AV-3/8	G3/8	G1/8	42	42	G1/8	26.2	43	Ø4	53.2	2.5	22.7	27	34.6	10.5	0.2
MD1-AV-6	Ø6	G1/8	47	42	G1/8	26.2	43	Ø4	53.2	2.5	22.7	27	34.6	10.5	0.2
MD1-AV-8	Ø8	G1/8	62	42	G1/8	26.2	43	Ø4	53.2	2.5	22.7	27	34.6	10.5	0.2
MD1-AV-10	Ø10	G1/8	67	42	G1/8	26.2	43	Ø4	53.2	2.5	22.7	27	34.6	10.5	0.2