

Valvole ad avviamento progressivo Serie MC

Attacchi: G1/4, G3/8 e G1/2
Modulari



Le valvole ad avviamento progressivo sono utili per impedire danni a cose o persone quando si pressurizza un impianto pneumatico. Le caratteristiche di questi componenti permettono di pressurizzare un impianto gradatamente fino al 50% circa della pressione impostata, dopodichè il 100% lo si raggiunge in un tempo brevissimo. La collocazione naturale è ubicata a valle del FRL, infatti la flangiatura consente la perfetta adattabilità con tutta la Serie MC.

È possibile montare un pressostato al posto del tappo Mod. S2610 1/8 situato nella parte superiore. A monte deve essere montata la valvola 3/2 vie manuale o elettropneumatica per effettuare lo scarico dell'impianto.

CARATTERISTICHE GENERALI

| | | | |
|--|--|-------|-------------|
| Tipo costruttivo | modulare compatto a otturatore | | |
| Materiali | zama, NBR, tecnopolimero | | |
| Attacco | G1/4 | G3/8 | G1/2 |
| Peso | Kg | 0,275 | 0,566 0,544 |
| Montaggio | in linea, a parete (in qualsiasi posizione) | | |
| Temperatura d'esercizio | -5°C + 50°C (con punto di rugiada del fluido inferiore di 2°C al valore della T min di lavoro) | | |
| Finitura | verniciato | | |
| Pressione d'esercizio | da 2 + 10 bar | | |
| Portata nominale (determinata a 6 bar con ΔP1) | G1/4 = 1850 NI/min, G3/8 = 4000 NI/min, G1/2 = 4350 NI/min | | |

ESEMPIO DI CODIFICA

| | | | | |
|-----------|----------|-----------|----------|-----------|
| MC | 2 | 02 | - | AV |
|-----------|----------|-----------|----------|-----------|

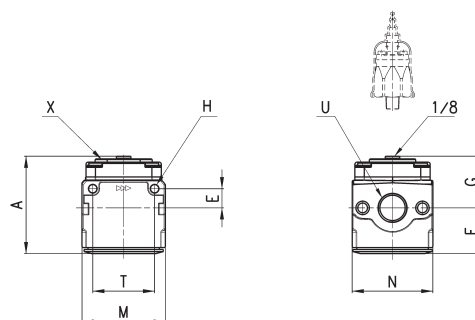
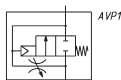
| | |
|-----------|---|
| MC | SERIE |
| 2 | GRANDEZZA: 1 = G1/4 2 = G3/8 - G1/2 |
| 02 | ATTACCO: 04 = G1/4 38 = G3/8 02 = G1/2 |
| AV | AVVIATORE PROGRESSIVO |

3

TRATTAMENTO

Valvola di Avviamento progressivo Serie MC

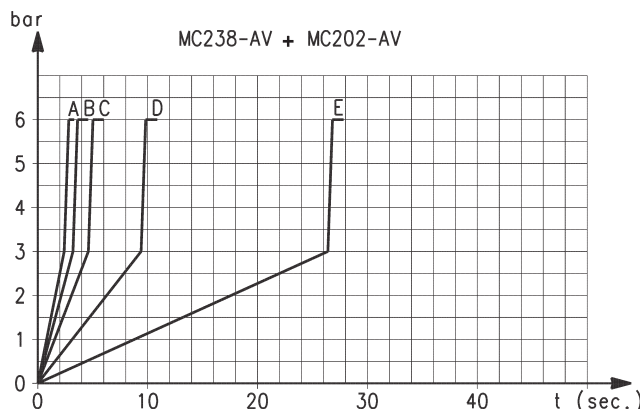
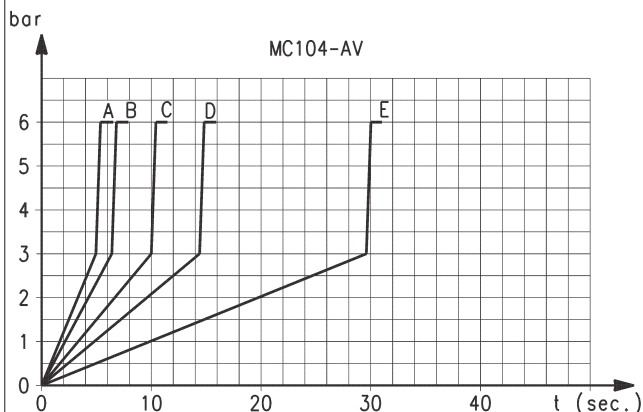
X = Vite di regolazione


INGOMBRI

| Mod. | A | E | F | G | H | M | N | T | U |
|-----------------|------|----|------|------|-----|----|----|----|------|
| MC104-AV | 59,5 | 11 | 28,5 | 31 | 4,5 | 45 | 45 | 35 | G1/4 |
| MC238-AV | 72,5 | 14 | 34 | 38,5 | 5,5 | 62 | 60 | 46 | G3/8 |
| MC202-AV | 72,5 | 14 | 34 | 38,5 | 5,5 | 62 | 60 | 46 | G1/2 |

[3/2.35.02](#)

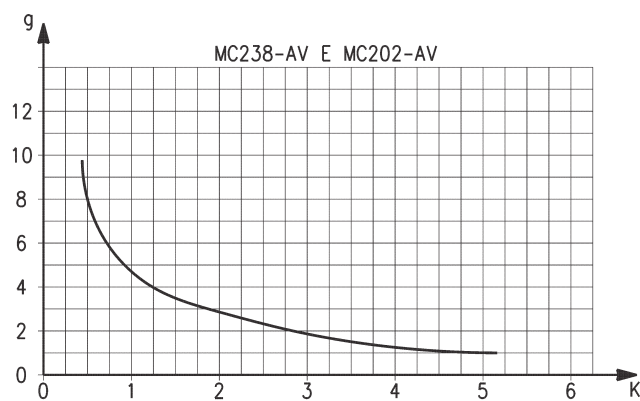
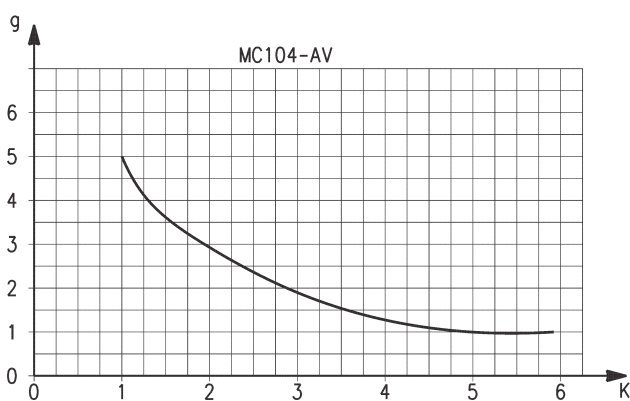
DIAGRAMMI TEMPI DI PRESSURIZZAZIONE



Tempi di pressurizzazione rispetto al n° di giri della vite di regolazione, con volume serbatoio di 5 Litri. - MC104-AV
 A= 5 giri; - B=4 giri; - C=3 giri; - D=2 giri; - E=1 giro.
 Individuando la costante k sul grafico, si ottiene il n° di giri da effettuare sulla vite di regolazione per ottenere il tempo di riempimento a 6 bar. Al variare della pressione può esserci uno scostamento ± 20%. $K = t/V$ dove: V = volume dell'impianto a valle in litri e t = tempo di riempimento desiderato in secondi.

Tempi di pressurizzazione rispetto al n° di giri della vite di regolazione, con volume serbatoio di 5 Litri. MC328/202-AV
 A= 9 giri; - B=7 giri; - C=5 giri; - D=3 giri; - E=1 giro.
 Individuando la costante k sul grafico, si ottiene il n° di giri da effettuare sulla vite di regolazione per ottenere il tempo di riempimento a 6 bar. Al variare della pressione può esserci uno scostamento ± 20%. $K = t/V$ dove: V = volume dell'impianto a valle in litri e t = tempo di riempimento desiderato in secondi.

DIAGRAMMI TEMPI DI PRESSURIZZAZIONE Esempio



Esempio: MC104-AV
 V = 5 litri
 t = 16 secondi
 $K = 16/5 = 3,2$
 Posizionando sul grafico tale valore K, il numero di giri da effettuare sulla vite di regolazione sarà circa 1,8.

Esempio: MC238-AV - MC202-AV
 V = 5 litri
 t = 16 secondi
 $K = 16/5 = 3,2$
 Posizionando sul grafico tale valore K, il numero di giri da effettuare sulla vite di regolazione sarà circa 1,8.