

## KLEGAINE GTSI +



### Applicazioni

Trasporto d'aria, gas e fumi a temperature estreme, dato che è richiesta flessibilità massima.

Eccellente per le installazioni dove è essenziale spazio e manovrabilità.

Per ambienti chimici e condizioni di lavoro con temperature estreme.

Ideale per il passaggio di aria fresca nei motori.

### Vantaggi

- Leggero e maneggevole.
- Molto comprimibile, minimizza gli spazi di stoccaggio.
- Buona flessibilità a bassa temperatura, eccellente tenuta all'usura termica.
- Eccellente tenuta all'usura termica.
- Resistente alla maggior parte degli oli, grassi, solventi e prodotti chimici industriali da una concentrazione moderata allo stato di vapore.
- Sottostrato liscio che ne favorisce lo mandata.
- Parete doppia in silicone.

### Caratteristiche tecniche

Tessuto in fibra di vetro rivestito in silicone, colore rosso, tubo interno liscio.

**Sottostrato:** rosso.

**Armatura:** spirale in acciaio annegata nella parete.

**Rivestimento:** tessuto in fibra di vetro spalmato di silicone, rosso, rinforzato da due corde bianche in fibra di vetro, aspetto ondulato.

**Gamma delle temperature:** da -60°C a +300°C.

Diam. interno (mm)	Spessore della parete (mm)	Pressione di esercizio (bar)	Depressione Max (bar)	Raggio di curvatura (mm)	Peso (kg/m)
19	0.35 ± 0.03	1.43	0.50	10	0.12
25	0.35 ± 0.03	1.38	0.50	12	0.14
32	0.35 ± 0.03	1.33	0.50	16	0.17
38	0.35 ± 0.03	1.23	0.41	19	0.20
41	0.35 ± 0.03	1.23	0.41	20	0.23
44	0.35 ± 0.03	1.23	0.41	20	0.26
51	0.35 ± 0.03	1.23	0.41	22	0.32
60	0.35 ± 0.03	1.18	0.41	26	0.38
60	0.35 ± 0.03	1.18	0.41	26	0.38
63	0.35 ± 0.03	0.99	0.33	26	0.40
70	0.35 ± 0.03	0.99	0.33	26	0.49
76	0.35 ± 0.03	0.99	0.33	27	0.56
80	0.35 ± 0.03	0.94	0.30	28	0.59
89	0.35 ± 0.03	0.94	0.29	29	0.65
102	0.35 ± 0.03	0.89	0.25	33	0.75
114	0.35 ± 0.03	0.74	0.22	35	0.92
121	0.35 ± 0.03	0.74	0.22	35	0.99
127	0.35 ± 0.03	0.69	0.21	38	1.04
140	0.35 ± 0.03	0.69	0.16	43	1.30
152	0.35 ± 0.03	0.69	0.16	43	1.40
165	0.35 ± 0.03	0.49	0.10	48	1.49
178	0.35 ± 0.03	0.49	0.10	53	1.53
203	0.35 ± 0.03	0.49	0.07	57	1.75