

GLIDETECH[®] NR



Applicazioni

Tubo extra flessibile per aspirazione e mandata di latte, derivati del latte, vino e prodotti alimentari non grassi. Esente da ftalati.

Caratteristiche Tecniche

Temperatura di impiego: -40°C / +80°C

Resistenza al vuoto: 675 mmHg

Norme: ISO 1307 per le tolleranze dimensionali
3A Sanitary Standard Class II

Descrizione

Sottostrato: NR, bianco, conforme a FDA 21 CFR 177.2600, BFR RECOMMENDATION XXI CAT 2, DM 21.03.73 E SEGUENTI AND JAPAN-MINISTRY OF HEALTH AND WELFARE NOTICE NO.370,1959 AND NO.201, 2006. RAL REGISTRATION G-72

Rinforzi: tessuti sintetici, spirali in acciaio incorporate nella parete del tubo.

Copertura: semi-ondulata, rossa, in materiale a basso coefficiente di attrito, non macchiante se trascinato per terra, resistente a prodotti chimici, agli oli ed all'abrasione, di facile pulizia, copertura lucida

Sterilizzazione: in accordo a 3A Sanitary Standard Class II

Marcatura: GLIDETECH[®] NR

Diametro interno (mm)	Diametro esterno (mm)	Pressione di esercizio (bar)	Pressione di scoppio (bar)	Peso teorico (kg/m)	Raggio di curvatura (mm)
25	-	10	30	0.82	70
38	-	10	30	1.23	80
51	-	10	30	1.90	100
63.5	-	10	30	2.30	130
76	-	10	30	2.90	150
102	-	10	30	3.78	250