

## CHEMIKLER D UPE



### Applicazioni

Mandata di quasi tutti i prodotti chimici corrosivi: acidi, solventi ad alto tenore aromatico, solventi ossigenati o clorati, idrocarburi aromatici, ecc.

Per impianti mobili e fissi nei laboratori chimici e industrie associate.

### Vantaggi

- Tubo versatile adatto ad una vasta gamma di prodotti chimici.
- Ottima resistenza meccanica.
- Sottostrato conforme alle direttive della legislazione americana (FDA).
- Il sottostrato liscio facilita la pulizia (pulizia a vapore fino a + 140 °C per 30 minuti).
- Eccellente resistenza all'invecchiamento, alle condizioni atmosferiche ed all'ozono.
- Resistenza ottimale all'abrasione ed ai prodotti chimici.
- Può essere montato con diversi tipi di raccordi.

### Caratteristiche tecniche

**Sottostrato:** UPE (polietilene ad altissimo peso molecolare), nero, liscio.

**Armatura:** filo sintetico.

**Rivestimento:** EPDM resistente ai prodotti chimici ed alle condizioni atmosferiche, nero, aspetto impronta tela.

**Gamma delle temperature:** da - 40 °C a + 100 °C.

**Proprietà elettriche:** sottostrato in UPE e rivestimento in gomma conduttori,  $R \leq 10^6 \Omega/\text{g}$

**Norme e approvazioni:** EN 12115.

Informazioni complementari:

Questo tubo è stato certificato dall'INERIS (ente francese deputato) per utilizzo in area ATEX



Diam. interno (mm)	Spessore della parete (mm)	Diam. esterno (mm)	Pressione di esercizio (bar)	Pressione di non scoppio (bar)	Raggio di curvatura (bar)	Peso (kg/m)
13.0 ± 0.5	5.0	23.0 ± 1.0	16.0	64	90	0.32
16.0 ± 0.5	5.0	26.0 ± 1.0	16.0	64	105	0.37
19.0 ± 0.5	6.0	31.0 ± 1.0	16.0	64	125	0.51